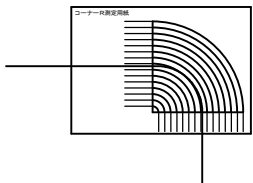


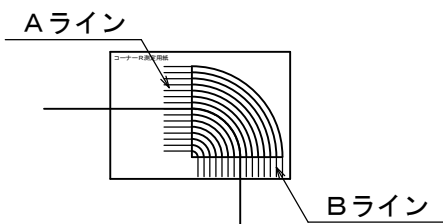
コーナーR測定用紙

使用方法

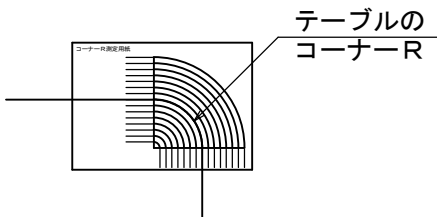
1. この用紙をA4用紙に印刷します。
2. この用紙をテーブルのコーナーRに重ねます。



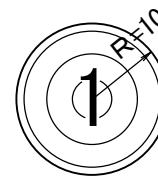
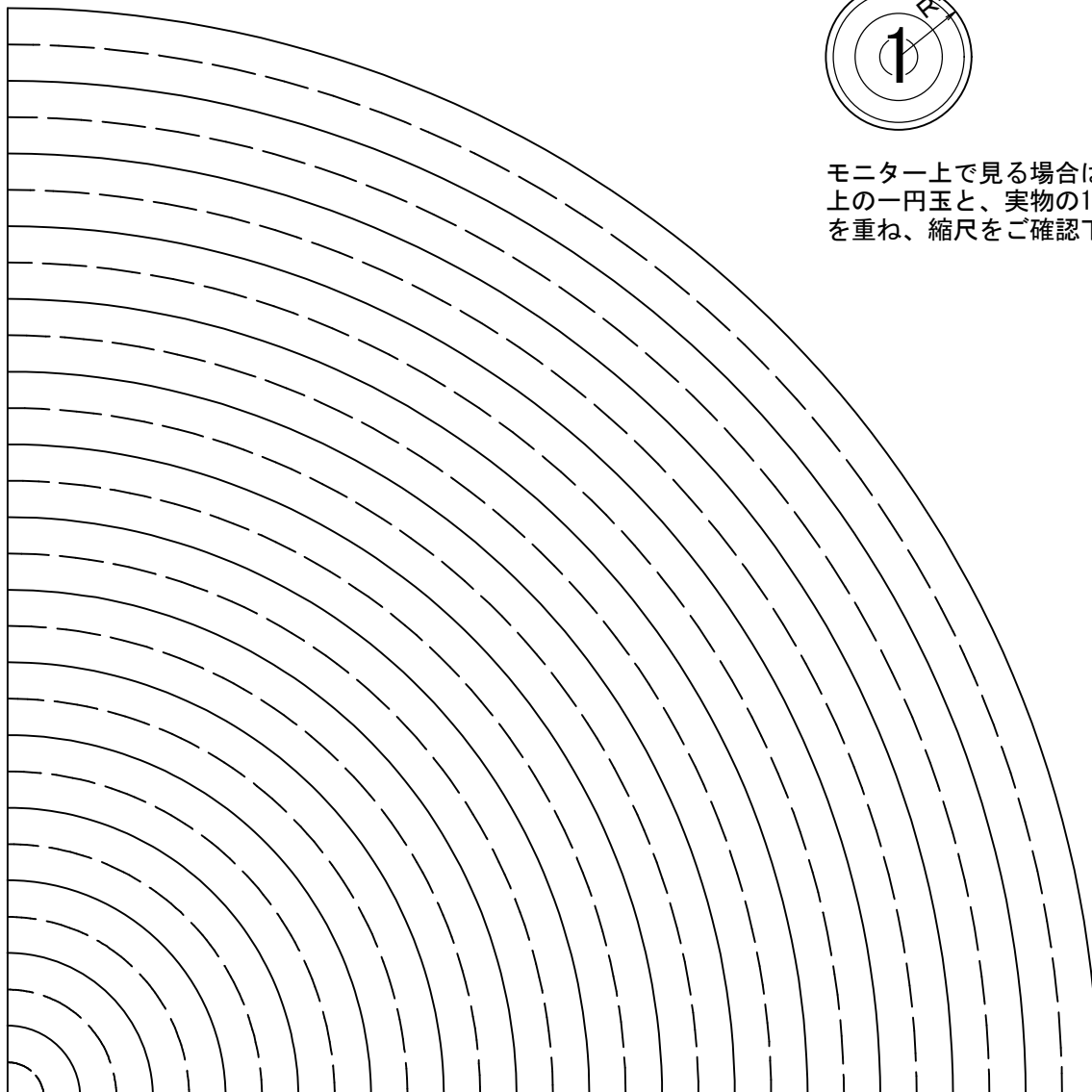
3. Rが重なったら、この用紙の直線部 (A、Bライン) も、テーブルの直線部と重なっているか確認します。



4. 直線部、コーナーRが重なっていることを確認したら、それがテーブルのコーナーR寸法となります。



Aライン	R=150mm
	R=145mm
	R=140mm
	R=135mm
	R=130mm
	R=125mm
	R=120mm
	R=115mm
	R=110mm
	R=105mm
	R=100mm
	R=95mm
	R=90mm
	R=85mm
	R=80mm
	R=75mm
	R=70mm
	R=65mm
	R=60mm
	R=55mm
	R=50mm
	R=45mm
	R=40mm
	R=35mm
	R=30mm
	R=25mm
	R=20mm
	R=15mm
	R=10mm
	R= 5mm



モニター上で見る場合は、
上の一円玉と、実物の1円玉
を重ね、縮尺をご確認下さい。

R=150mm	Bライン
R=145mm	
R=140mm	
R=135mm	
R=130mm	
R=125mm	
R=120mm	
R=115mm	
R=110mm	
R=105mm	
R=100mm	
R=95mm	
R=90mm	
R=85mm	
R=80mm	
R=75mm	
R=70mm	
R=65mm	
R=60mm	
R=55mm	
R=50mm	
R=45mm	
R=40mm	
R=35mm	
R=30mm	
R=25mm	
R=20mm	
R=15mm	
R=10mm	
R= 5mm	

オーダーガラス板.COM

<http://www.g-tonya.com/order>
TEL 0776-58-2244
Mail: info@g-tonya.com

テーブルトップ.COM

<http://www.te-burutop.com>
TEL 0776-58-2568
Mail: info@g-tonya.com